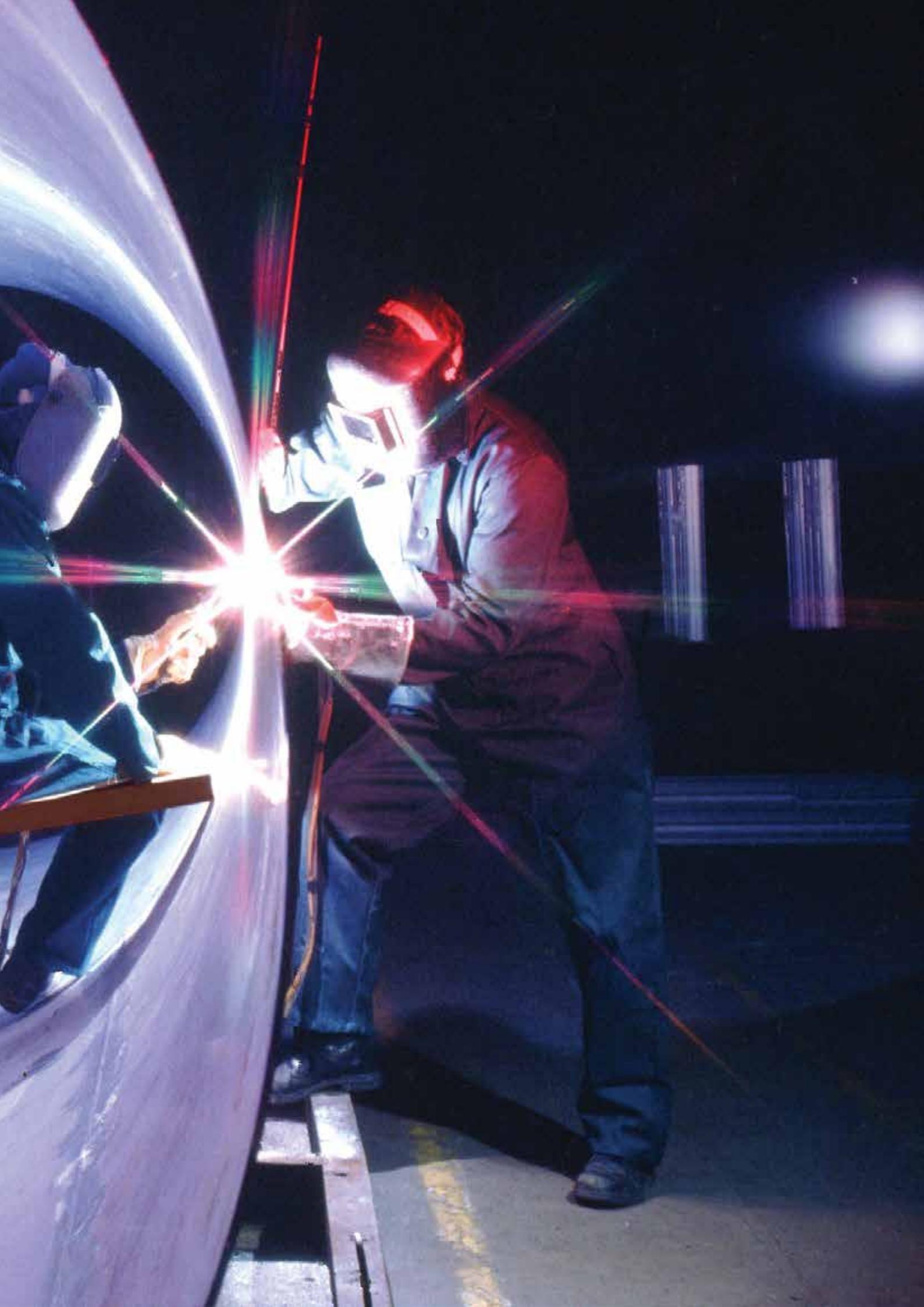




Linx[®] 鐔接保護氣
= 更低的鐔接成本





製造業競爭日益激烈，企業正在尋找提高產品品質和生產速度的方法。

為此，我們特別研發Linux系列鐸接保護氣。

Linux鐸接保護氣 = 更佳的鐸接

Linux鐸接保護氣可以根據您不同的用量需求，選擇通過鋼瓶、微型儲罐和大宗氣體供應模式供氣。

保護氣 銲接品質



目前，眾多全球領先的金屬加工企業都在使用我們的Linx銲接保護氣。獨特的配比確保表現優異，助您降低製造成本。

特別研發的Linx混合氣可助您實現：

- 更快的銲接速度
- 更佳的銲接品質
- 更平整的銲縫
- 更少的飛濺
- 更少銲接後的清洗工作

時間就是金錢：先進的技術讓生產更有效率

- 易於使用的200 Bar新型大容量鋼瓶，容量比傳統鋼瓶增加兩倍，令現場的鋼瓶數量更少，鋼瓶更換頻率更低，節省時間。而且每個鋼瓶均配備了Linx餘壓保護閥，以確保氣體品質的一致性
- 創新的快易冷®氣體供應服務採用微型儲罐和氣體混配器相結合，由槽車直接進行定期充裝，是一種替代大型鋼瓶、杜瓦罐和鋼瓶組的高效氣體供應模式

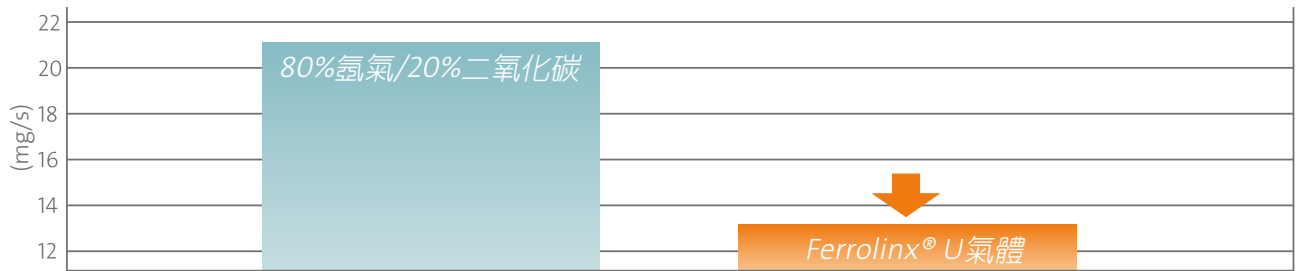
提高生產力，兼顧作業環境：

Linx 銲接保護氣可減少操作中產生的煙塵及臭氧，為操作人員提供更有效的保護。



1. 標準 vs. Ferrolinx U (20%二氧化碳/80%氬氣)
2. 換算氣體量參考條件:35°C, 1013.2 mBar

與傳統銲接保護氣相比，最多可減少 37% 的銲接煙塵



碳鋼板MAG手工銲的平均煙塵排放率 (mg/s)

與傳統銲接保護氣相比，最多可減少 30%的臭氧暴露濃度



不銹鋼板MAG手工銲的平均臭氧濃度 (ppm)

*所有煙塵與臭氧濃度測量值均由全球領先的獨立銲接研究協會 TWI測得。
www.twi.co.uk



無論進行何種銲接，您 總是需要最佳的氣體

碳鋼和低合金鋼	沃斯田鐵系不銹鋼	鋁和鋁合金
Ferrolinx® U銲接保護氣 您進行碳鋼MAG銲接所需的最佳銲接保護氣 ISO-14175標準分類號：M24	Inolinx® MAG銲接保護氣 不銹鋼MAG銲接的最佳保護氣 ISO-14175標準分類號：M11	Alulinx®銲接保護氣 鋁和其他高性能輕質合金的銲接保護氣 ISO-14175標準分類號：I3
Ferrolinx® F銲接保護氣 專業薄碳鋼MAG銲接保護氣 ISO-14175標準分類號：M14	Inolinx® TIG銲接保護氣 高速的不銹鋼TIG銲接保護氣 ISO-14175標準分類號：R1	

Alulinx 鐸接保護氣

一種適合各種鋁材和高性能輕質合金的鐸接保護氣

Alulinx 鐸接保護氣專為鋁材、鋁合金及其他高性能輕質合金進行高品質 MIG 和 TIG 鐸接所設計。



採用 Alulinx 氣體的 10mm 厚 4140 鋁合金 TIG 對鐸



採用 Alulinx 氣體的 10mm 厚 4140 鋁合金 MIG 角鐸

Alulinx 鐸接保護氣

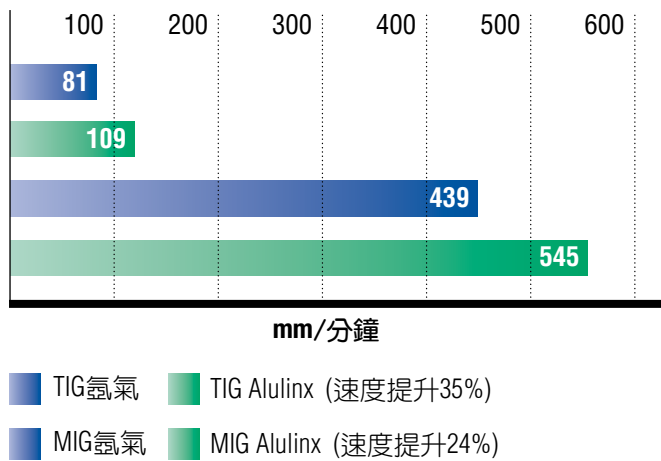
Alulinx 鐸接保護氣具有出色的鐸接性能，與使用氬氣相比，鐸接速度最高提升 35%，減少臭氧暴露，操作更安全。

應用範圍

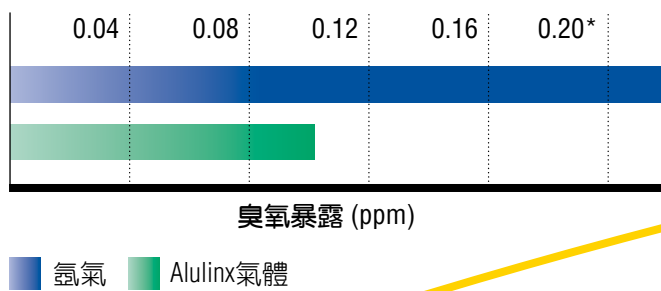
工法	MIG 和 TIG 鐸接
材質	鋁材、鋁合金及其他高性能輕質合金
消耗品	不填料和填充氬鐸條 (各種類型)

- 改善鐸接品質，熔透能力更強、氣孔度降低，鐸縫更平整，從而降低廢品率。對於 TIG 鐸接而言，起弧性能更佳。
- 生產效率更高：與使用氬氣相比，MIG 鐸接速度提升高達 24%，TIG 鐸接速度提升高達 35%。
- 減少鋼瓶用量，多用途鐸接氣體（適合 MIG 和 TIG 鐸，適用於各種材質厚度及熔滴過渡方式）。
- 最小化臭氧暴露，改善工作環境。

10mm厚鋁合金板採用手工MIG和TIG銲接的平均銲接速度



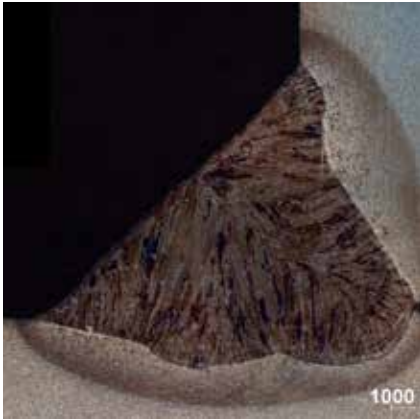
鋁鎂合金板 (5%鎂) 採用手工MIG銲接的平均臭氧暴露濃度 — 噴射過渡



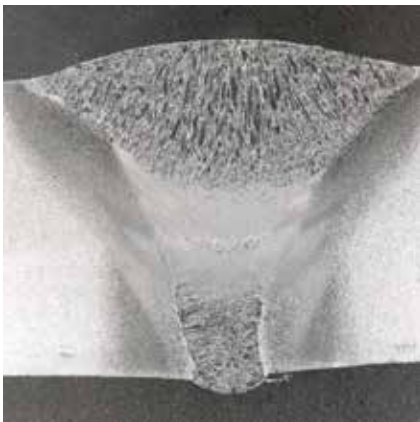
* 臭氧的職業暴露標準(15分鐘，參考期間)

Ferrolinx 銲接保護氣

Ferrolinx 銲接保護氣專為MAG銲接碳、碳錳和低合金鋼設計，提供一流的銲接品質、出色的銲透度、最少的飛濺和最低的煙塵。



採用Ferrolinx U氣體的12mm厚碳素鋼板 PB MAG (135) 角銲



採用Ferrolinx U氣體的3mm厚碳素鋼板 PB MAG (135) 單側對銲



採用Ferrolinx F氣體的8mm厚碳素鋼板 PB MAG (135) 角銲

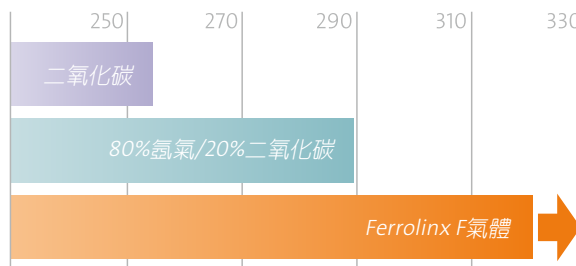
Ferrolinx U氣體

應用範圍

工法	MAG銲接 – 手動、機械和機器人銲接
材質	任何厚度和塗層的鋼板
消耗品	實心銲線、包藥銲線、金屬心銲絲

- 使用極為方便，穩定的電弧，寬廣的銲接參數容許變化範圍和光潔的母材表面，確保最低的廢品率和極低的製造成本。
- 最少的飛濺，大幅減少清潔時間與成本。
- 優異的機械特性和低氣孔度，確保最佳的產品品質。
- 與傳統保護氣體相比，銲接速度最高提升26%，生產效率更高，製造成本更低。
- 與傳統保護氣體相比，可減少多達37%的煙塵排放率。

與傳統保護氣體相比，速度最高提升 26%



6mm厚碳素鋼板手工MAG銲接的平均銲接速度 (mm/分鐘) — 短路過渡

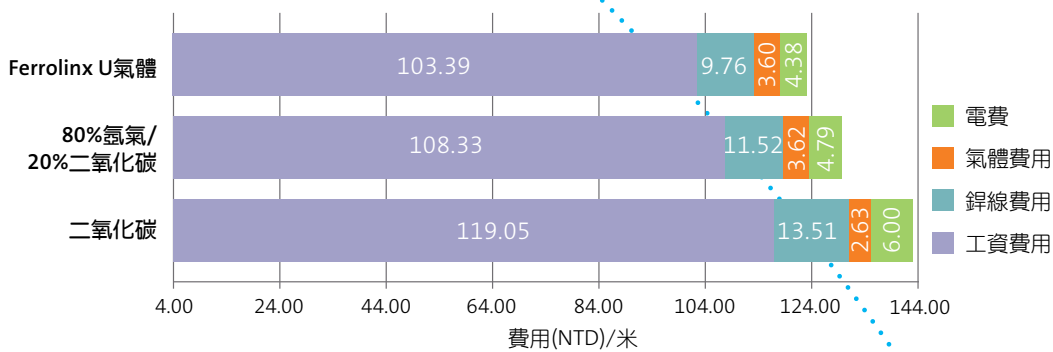
Ferrolinx F氣體

應用範圍

工法	MAG 銲接 – 手動、機械和機器人銲接
材質	厚度小於10mm的鋼板
消耗品	實心銲線

- 最少的飛濺和出色的電弧控制，提供一流的銲接品質和最小的產品變形。
- 銲縫光滑、平整、無氧化物，銲接後無需作任何清潔。
- 與傳統保護氣體相比，銲接速度最高提升26%，生產效率更高，製造成本更低。
- 與傳統保護氣體相比，可減少多達57%的煙塵排放率。

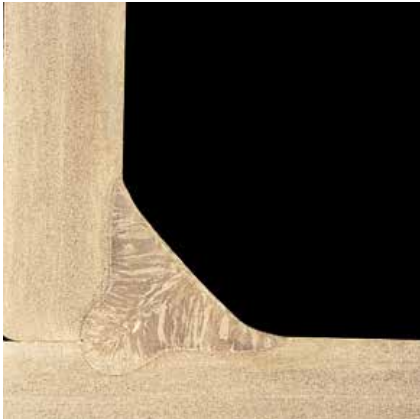
最多節省17%的成本 – 以更低的成本獲得更優異的性能表現



總成本：6mm厚碳素鋼鋼板內300mm長的PB MAG 135度角銲

Inolinx氣體

Inolinx氣體為沃斯田鐵不銹鋼銲接專用氣體，可提供卓越的銲接品質，易於使用，並可確保高度光潔的表面、極低的廢品率和優越的環保性能。



採用Inolinx MAG氣體的6mm沃斯田鐵不銹鋼鋼板PB MAG (135) 角銲



採用Inolinx TIG(鎢極惰性氣體保護銲)氣體的3mm沃斯田鐵不銹鋼鋼板PB MAG (141) 角銲



採用Inolinx MAG氣體的3mm沃斯田鐵不銹鋼鋼板PB MAG (135) 角銲

Inolinx MAG氣體

應用範圍

工法	MAG銲接 – 手動、機械和機器人銲接
材質	任何厚度的沃斯田鐵不銹鋼板
消耗品	實心銲線

- 精確平衡的氣體配置和嚴格控制的二氧化碳和氫氣混合成分，實現平整光滑的表面輪廓和無與倫比的光潔表面。
- 出色的銲透輪廓，確保高品質的熔合與超低的廢品率。
- 與傳統保護氣體相比，銲接速度最高提升15%，生產效率更高，製造成本更低。
- 與傳統保護氣體相比，可減少高達30%臭氧暴露。

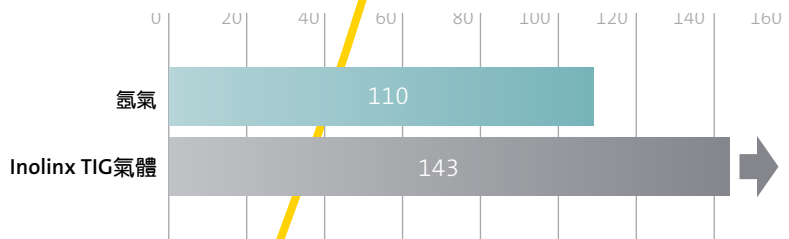
Inolinx TIG氣體

應用範圍

工法	TIG銲接 – 手動、機械和機器人銲接
材質	任何厚度的沃斯田鐵不銹鋼板
消耗品	不填料和填充氬銲條 (各種類型)

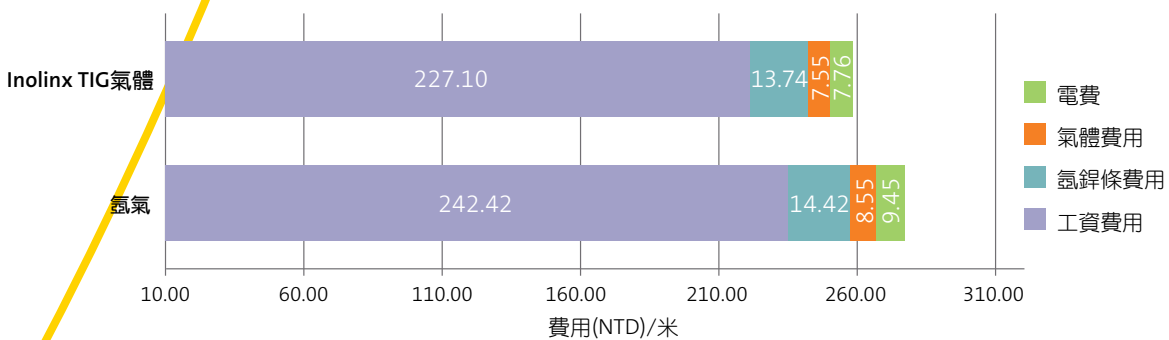
- 出色的銲接品質，平整光滑的表面輪廓和無與倫比的光潔表面。
- 嚴格控制的氬氣添加，可實現超高速的TIG銲接，並適用於手工與機器人銲接操作。
- 與氬氣相比，銲接速度最高提升30%，生產效率更高，製造成本更低。
- 低煙塵排放率和超低的臭氧暴露。

與傳統的保護氣體相比，銲接速度最高提升30%



3mm沃斯田鐵不銹鋼TIG銲接的平均銲接速度 (mm/分鐘)

最多節省18%的成本，更光潔、更乾淨的銲接



總成本：3mm沃斯田鐵不銹鋼鋼板內300mm長的PB TIG 135度角銲

Linux 銲接保護氣 = 更安全、更健康的 工作環境

全球智慧，在地服務

Air Products 是全球最大的氣體公司之一，業務遍及全球40多個國家。公司一直以創新的企業文化、完善的管理和對環境及安全的承諾得到廣泛的認可，而我們的銲接氣體技術方面也始終處於行業領先地位。

我們的全球支援與本土化的銲接專業知識，可確保為客戶提供優質的服務和高性能的產品。遍及全國的供應網路可以提供快速、可靠的送貨服務。

信任Air Products，我們始終為您提供全球領先的技術。

關於三福氣體

三福氣體成立於1952年，於1987年開始與Air Products合作，引進國際先進技術和管理系統，並於2002年成為Air Products的子公司。三福氣體為台灣氣體工業、氣體相關設備、化學品等之領導供應商之一，在台灣有超過14個生產廠，擁有700多名員工。三福氣體提供一系列氣體產品以滿足客戶需求，包括氧氣 (O₂)、氮氣 (N₂)、氬氣 (Ar)、氦氣 (He)、氫氣 (H₂)、電子特殊氣體、標準氣體、環保氣體、銲接氣體、混合氣體和相關設備等，為本地與跨國企業客戶提供高品質的產品及專業的服務。

tell me more

欲知更多資訊，請通過以下資訊與我們聯繫：
業務熱線：02-2202 3553 (只限台灣)

台灣總公司

台北市中山北路二段21號5樓
電話：02-2521 4161
傳真：02-2581 8359

竹北廠

新竹縣竹北市泰和路2-1號
電話：03-555 2306
傳真：03-555 7984

台南廠

台南市永康區和平東路28號
電話：06-243 7296
傳真：06-243 7356

西盛廠

新北市新莊區新樹路293巷11號
電話：02-2202 3553
傳真：02-2202 1487

台中廠

台中市台中工業區工業三路9號
電話：04-2359 3082
傳真：04-2359 0188

快易冷氣體供應服務

新北市新莊區新樹路293巷11號
快易冷服務專線
電話：02-2206 2211
傳真：02-2204 5353